

Xtreme plus

Vďaka použitiu sľudy a žiaruvzdornému jadrú z nehrdzavejúcej ocele 1.4828 Xtreme plus odoláva vysokým teplotám až do 950 °C. Jeho vysoká stlačiteľnosť a elasticita mu dáva dobrú prispôsobivosť, umožňuje optimálne kompenzovať deformácie súčiastok (makro - adaptácia) a tiež vykazuje konštantné správanie materiálu pri meniacich sa prevádzkových podmienkach. Zapletené oceľové jadro prepožičiava materiálu vysokú odolnosť voči tlaku, teda nízky sklon k tuhnutiu.

Základné zloženie Zapletené jadro z nerez. ocele hrúbky 0,2mm a vrstvou sľudového materiálu, tepluodolné vlákna

Farba

Certifikácia Germanischer Lloyd (DNV GL),



Veľkosti rolky 500 mm (šírka)

Hrúbky 1.2 mm, 1.6 mm

Tolerancie

Hrúbka podľa DIN 28091-1

1.20 ± 0,10

1,60 ± 0,10

Priemysel

Všeobecný priemysel / Chemický priemysel / Ropa a plyn / Infraštruktúra / Automobilový priemysel

TECHNICKÉ ÚDAJE - Typické hodnoty pre hrúbku 1.2 mm

Strata vznietením	mäkkého materiálu 1h , 950°C	%	< 10
Pevnosť v ťahu	podľa ASTM F152	N/mm ²	> 50
	podľa DIN 52910	N/mm ²	> 50
Zvyškové napätie podľa DIN 52913	16 h / 300 °C , hrúbka 1,2 mm	N/mm ²	≈ 42
	16 h / 300 °C , hrúbka 1,6 mm	N/mm ²	≈ 38
Stlačiteľnosť	ASTM F 36 J	%	5 - 15
Zotavenie	ASTM F 36 J	%	> 40
Utesniteľnosť proti dusíku	DIN 3535 , časť 6 pri 50	mg/(s x m)	≈ 0,5
Nárast hrúbky po ponorení do kvapaliny ASTM F 146	N/nm ²	%	
olej IRM 903: 5 h/150°C		%	< 5
	zvýšenie hrúbky	%	< 15
v ASTM Palivo B : 5h/ izbová teplota	zvýšenie hmotnosti	%	< 5
	zvýšenie hrúbky	%	< 10
vo vode/nemrznúcej zmesi (50:50) 5h/100°C	zvýšenie hmotnosti		< 20
	zvýšenie hrúbky		< 20
Tepelná vodivosť	zvýšenie hmotnosti	W/ (m x K)	≈ 0,6
Maximálna nepretržitá teplota		°C	950
Jadro	Nerezový plech		1.4828
Tečenie za tepla počas prevádzky	Hrúbka plechu	mm	0,20