



Produkt doporučujeme na montáž do vodných čerpadiel, pričom nedochádza prakticky k žiadnym stratám na výkone. Používa sa vo vysokotlakých čerpadlách kúrenia, pomocných a hlavných čerpadlách napájajúcich kotle, kondenzačných, vakuových a obehových čerpadlách. Taktiež v čerpadlách pre chladiace kvapaliny, napájacích čerpadlách a vo veľa ďalších vodných typoch. BEŽNE APLIKOVANÉ V PARNÝCH A CHEMICKÝM SYSTÉMOCH.

Odporúčané pre uzatváracie ventily až do 1000°C.

ŠNÚRY Z VYSOKOČISTÉHO EXPANDOVANÉHO GRAFITU

Výrobca vlákien	Slade, Inc.
Výrobca tesnenia	Slade, Inc.
Typové označenie	3300G

CHARAKTERISTICKÉ FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

ZLOŽENIE		
Hlavná zložka		grafit / uhlík
Kľúčový materiál		expandovaný grafit
Hustota pred stlačením	g/cm ³	1.41
Hustota po sformovaní (25% stlačenia)	g/cm ³	1.879
Čistota grafitu	%	99.26
Obsah popola	%	0.74
Typ inhibítora		fosfát alebo zinok
Podiel uhlíka na jedno vlákno	%	<10
vyluhovateľný chlorid	ppm	10
celkové množstvo chloridu	ppm	50
vyluhovateľný fluór	ppm	10
celkové množstvo fluóru	ppm	50
vyluhovateľná síra	ppm	24
celkové množstvo síry	ppm	330
PRACOVNÉ PARAMETRE		
max. teplota v oxidačnom prostredí	°F/°C	1202/650
max. teplota v inertnom prostredí	°F/°C	5432/3000
max. pracovná teplota oleja	°F/°C	1832/1000
max. pracovná teplota pary	°F/°C	1832/1000
max. pracovný tlak	psi/bar	5000/345
max. rýchlosť čerpadla (bez chladenia)	m/s	24.4
chemická odolnosť	pH	0 -14

Súčasný pôsobenie maximálneho tlaku a maximálnej teploty sa nepripúšťa.

Výhradný distribútor tesniacich materiálov firmy

SLADE, Inc.