

Bezazbestové tesniace dosky

Aramidové tesniace dosky

Všeobecné údaje:

rozmer dosky: 1,5x1,5 m

tolerancia: $\pm 2\%$

hrúbka: 0,5 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm



tolerancia hrúbky:

0,5-0,8 $\pm 0,1$ mm

1,0-3,0 $\pm 10\%$

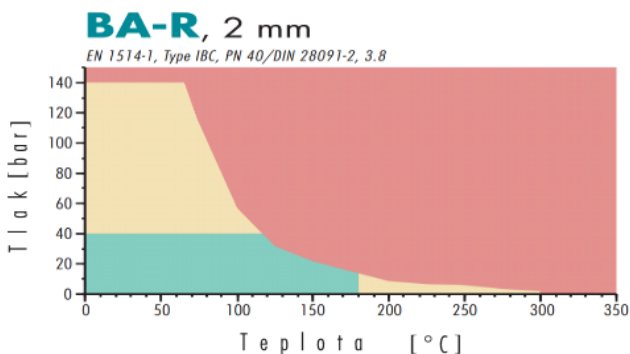
Donit TESNIT® BA-R

TESNIT® BA-R je založený na zmesi aramidových vlákien a mäkkých tesniacich materiálov NBR v kombinácii so špeciálnou drôtenou výstužou. Materiál má vynikajúcu mechanickú, dynamickú a tepelnú odolnosť. Doska je vhodná pre teploty do +350°C a tlaky do 140 barov. Používa sa v mnohých aplikáciách napr. automobilovom, petrochemickom priemysle a lodeniciach. Materiál má tiež vynikajúcu ochranu proti prefúknutiu

Certifikácia : UDT , Germanischer Lloyd, CRS

Technické údaje	TESNIT® BA-R
farba	čierna
možnosť pletiva	áno
pevnosť v ťahu DIN 52910 [N/ mm ²]	17
max. teplota - krátkodobá [°C]	400
max. teplota - trvalá [°C]	350
max. teplota - pre paru [°C]	230
max. tlak [bar]	140
typické parametre zo skúšiek 2 mm dosky	
hustota DIN 28090-2 [g/cm ³]	2
stlačiteľnosť ASTM F 36 [%]	8
zotavenie ASTM F 36 [%]	55
stálosť v tlaku DIN 52 913, 300°C [MPa]	25
stálosť v tlaku DIN 52 913, 175°C [MPa]	30
špec. množstvo netestnosti DIN 3535-6/99 [mg/(s*m)]	-
odolnosť proti účinku kvap.	
olej IRM%903% (5h/150°C) ASTM F 146 [%]	8
ASTM kvapina B (5h/23°C) ASTM F 146 [%]	-

- doporučená oblasť použitia vsúlade s chemickou odolnosťou
- rozšírená oblasť použitia, doporučená konzultácia
- túto oblasť použitia je nutné konzultovať



Teplota a tlak predstavujú maximálne hodnoty a nemali by sa používať súčasne. Veľmi dôležité faktory sú: hrúbka materiálu, charakter prevádzkového média, typ príruby, povrchové napätie. Hodnoty sú uvedené len orientačne, pretože závisia nielen od typu materiálu tesnenia, ale aj od podmienok montáže.

tabuľka chemickej odolnosti tesniacich materiálov

● doporučené

■ aplikácia podľa prevádzkových podmienok

▼ nepoužiteľný

Acetamide	●	Ethyl acetate	▼	Oleum	▼
Acetic acid 10%	●	Ethyl alcohol	●	Oxalic acid	■
Acetic acid 100%	●	Ethyl chloride	■	Oxygen	▼
Acetic ester	■	Ethylene	■	Palmitic acid	■
Acetone	■	Ethylene glycol	●	Pentane	■
Acetylene	●	Formic acid 10%	■	Perchloroethylene	■
Adipic acid	●	Formic acid 85%	▼	Phenol	▼
Air	●	Formaldehyde	●	Phosphoric acid	■
Alum	●	Freon 12	■	Potassium acetate	●
Aluminium acetate	●	Freon 22	▼	Potassium bicarbonate	●
Aluminium chlorate	■	Fuel oil	●	Potassium carbonate	■
Aluminium chloride	●	Gasoline	●	Potassium chloride	●
Ammonia	■	Glycerine	●	Potassium dichromate	●
Ammonium bicarbonate	■	Heptane	■	Potassium hydroxide	■
Ammonium chloride	■	Hydraulic oil (Mineral)	●	Potassium iodide	●
Ammonium hydroxide	■	Hydraulic oil (phosphate ester type)	■	Potassium nitrate	●
Amyl acetate	■	Hydraulic oil (glycol based)	●	Potassium permanganate	●
Aniline	▼	Hydrazine	■	Propane	■
Asphalt	●	Hydrochloric acid 20%	▼	Pyridine	▼
Barium chloride	●	Hydrochloric acid 36%	▼	Salicylic acid	●
Benzene	■	Hydrofluoric acid 10%	▼	Silicone oil	■
Benzoic acid	●	Hydrofluoric acid 40%	▼	Soap	●
Boric acid	●	Hydrogen	■	Sodium aluminate	●
Borax	●	Isobutane	▼	Sodium bicarbonate	■
Butane	▼	Isooctane	●	Sodium bisulphite	●
Butyl alcohol	●	Isopropyl alcohol	●	Sodium carbonate	●
Butyric acid	●	Kerosene	■	Sodium chloride	●
Calcium chloride	●	Lead acetate	●	Sodium cyanide	■
Calcium hydroxide	●	Lead arsenate	●	Sodium hydroxide	■
Carbon disulphide	▼	Magnesium sulphate	●	Sodium sulphate	●
Carbon dioxide	●	Malic acid	●	Sodium sulphide	●
Chloroform	■	Methane	■	Starch	●
Chlorine, dry	▼	Methanol	●	Steam	●
Chlorine, wet	▼	Methyl chloride	▼	Stearic acid	●
Chromic acid	▼	Methylene dichloride	▼	Sugar	●
Citric acid	●	Methyl ethyl ketone	▼	Sulphuric acid 20%	▼
Copper acetate	●	Milk	●	Sulphuric acid 96%	▼
Creosote	▼	Mineral oil type ASTM no. 1	●	Tar	●
Cresol	▼	Naphtha	●	Tartaric acid	●
Cyclohexanol	■	Nitric acid 20%	▼	Toluene	●
Cyclohexanone	▼	Nitric acid 40%	▼	Transformer oil	■
Decaline	■	Nitric acid 96%	▼	Trichlorethylene	■
Dibenzyl ether	▼	Nitrobenzene	▼	Water	●
Dimethyl formamide	▼	Nitrogen	●	White Spirit	●
Dowtherm	▼	Octane	●	Xylene	■
Ethane	■	Oleic acid	●		