

Bezazbestové tesniace dosky

Aramidové tesniace dosky

Všeobecné údaje:

rozmer dosky: 1,5x1,5 m

tolerancia: $\pm 2\%$

hrúbka: 0,5 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm

tolerancia hrúbky:

0,5-0,8 $\pm 0,1$ mm

1,0-3,0 $\pm 10\%$



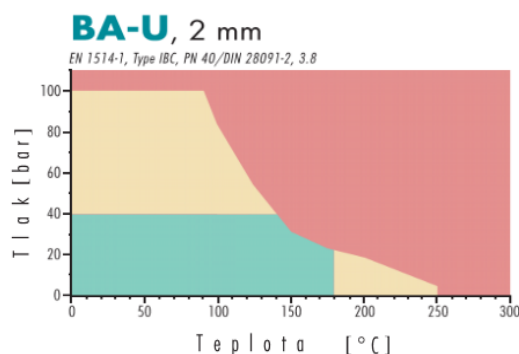
Donit TESNIT® BA-U

TESNIT® BA-U je veľmi dobre použiteľný tesniaci materiál na báze aramidových vlákien a vysoko odolný NBR - nitrilbutadiénový kaučuk. Materiál má výbornú chemickú odolnosť, dobré mechanické a tepelné vlastnosti.

Certifikácia : DIN-DVGW , KTW,HTB ,SVGW,
WQc/WRAS, BAM, Germanischer
Lloyd ,BS 7531 Grade Y ,UDT,CRS

Technické údaje	TESNIT® BA-U
farba	modrá
možnosť pletiva	-
max. teplota - krátkodobá [°C]	350
max. teplota - trvalá [°C]	250
max. teplota - pre paru [°C]	200
max. tlak [bar]	100
typické parametre zo skúšiek 2 mm dosky	
hustota DIN 28090-1 [g/cm³]	1,7
stlačiteľnosť% ASTM F 36 [%]	11
zotavenie ASTM F 36 [%]	60
stálosť v tlaku DIN 52 913, 175°C [MPa]	27
špec. množstvo netestnosti DIN 3535-6/99 [mg/(s*m)]	0,02
odolnosť proti účinku kvap.	
olej IRM%903% (5h/150°C) ASTM F 146 [%]	2
ASTM kvapalina B (5h/23°C) ASTM F 146 [%]	5

- doporučená oblasť použitia vsúlade s chemickou odolnosťou
- rozšírená oblasť použitia, doporučená konzultácia
- túto oblasť použitia je nutné konzultovať



Teplota a tlak predstavujú maximálne hodnoty a nemali by sa používať súčasne. Veľmi dôležité faktory sú : hrúbka materiálu , charakter prevádzkového média , typ príruby , povrchové napätie .Hodnoty sú uvedené len orientačne, pretože závisia nielen od typu materiálu tesnenia , ale aj od podmienok montáže.

tabuľka chemickej odolnosti tesniacich materiálov

● doporučené

■ aplikácia podľa prevádzkových podmienok

▼ nepoužiteľný

Acetamide	●	Ethyl acetate	■	Oleum	▼
Acetic acid 10%	●	Ethyl alcohol	●	Oxalic acid	■
Acetic acid 100%	●	Ethyl chloride	■	Oxygen	●
Acetic ester	■	Ethylene	●	Palmitic acid	●
Acetone	■	Ethylene glycol	●	Pentane	●
Acetylene	●	Formic acid 10%	●	Perchloroethylene	■
Adipic acid	●	Formic acid 85%	●	Phenol	▼
Air	●	Formaldehyde	●	Phosphoric acid	●
Alum	●	Freon 12	●	Potassium acetate	●
Aluminium acetate	●	Freon 22	■	Potassium bicarbonate	●
Aluminium chlorate	●	Fuel oil	●	Potassium carbonate	●
Aluminium chloride	●	Gasoline	●	Potassium chloride	●
Ammonia	●	Glycerine	●	Potassium dichromate	●
Ammonium bicarbonate	●	Heptane	●	Potassium hydroxide	●
Ammonium chloride	●	Hydraulic oil (Mineral)	●	Potassium iodide	●
Ammonium hydroxide	●	Hydraulic oil (phosphate ester type)	■	Potassium nitrate	●
Amyl acetate	■	Hydraulic oil (glycol based)	●	Potassium permanganate	●
Aniline	▼	Hydrazine	●	Propane	●
Asphalt	●	Hydrochloric acid 20%	■	Pyridine	▼
Barium chloride	●	Hydrochloric acid 36%	▼	Salicylic acid	●
Benzene	●	Hydrofluoric acid 10%	▼	Silicone oil	●
Benzoic acid	●	Hydrofluoric acid 40%	▼	Soap	●
Boric acid	●	Hydrogen	●	Sodium aluminate	●
Borax	●	Isobutane	●	Sodium bicarbonate	●
Butane	●	Isooctane	●	Sodium bisulphite	●
Butyl alcohol	●	Isopropyl alcohol	●	Sodium carbonate	●
Butyric acid	●	Kerosene	●	Sodium chloride	●
Calcium chloride	●	Lead acetate	●	Sodium cyanide	●
Calcium hydroxide	●	Lead arsenate	●	Sodium hydroxide	■
Carbon disulphide	▼	Magnesium sulphate	●	Sodium sulphate	●
Carbon dioxide	●	Malic acid	●	Sodium sulphide	●
Chloroform	■	Methane	●	Starch	●
Chlorine, dry	●	Methanol	●	Steam	●
Chlorine, wet	■	Methyl chloride	■	Stearic acid	●
Chromic acid	■	Methylene dichloride	▼	Sugar	●
Citric acid	●	Methyl ethyl ketone	■	Sulphuric acid 20%	■
Copper acetate	●	Milk	●	Sulphuric acid 96%	▼
Creosote	▼	Mineral oil type ASTM no. 1	●	Tar	●
Cresol	■	Naphtha	●	Tartaric acid	●
Cyclohexanol	●	Nitric acid 20%	■	Toluene	●
Cyclohexanone	■	Nitric acid 40%	■	Transformer oil	●
Decaline	●	Nitric acid 96%	▼	Trichlorethylene	■
Dibenzyl ether	▼	Nitrobenzene	▼	Water	●
Dimethyl formamide	▼	Nitrogen	●	White Spirit	●
Dowtherm	■	Octane	●	Xylene	■
Ethane	●	Oleic acid	●		