

Bezazbestové tesniace dosky

Vláknito-gumové tesniace dosky

Všeobecné údaje:

rozmer dosky: 1,5x1,5 m

Ďalšie rozmery dosiek možno
vyrábať podľa požiadaviek zákazníka

tolerancia: $\pm 2\%$

hrúbka: 0,4/ 0,5/ 0,8 / 1,0 / 1,5 / 2,0
/ 3,0 / 4,0 / 5,0 mm
s pletivom 0,8 / 1,0 / 1,5 /
2,0 / 3,0 / 4,0 / 5,0 mm

tolerancia hrúbky:

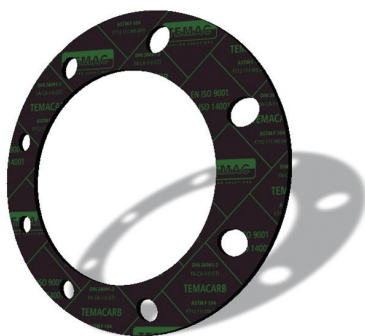
0,4-0,8 $\pm$ 0,1 mm
1,0-5,0 $\pm$ 10%

povrch:

Všetky dosky sú vyrábané s
jednostrannou potlačou

vložka z pletiva:

Väčšiu časť typov je možné
dodať vrátane vložky z pletiva



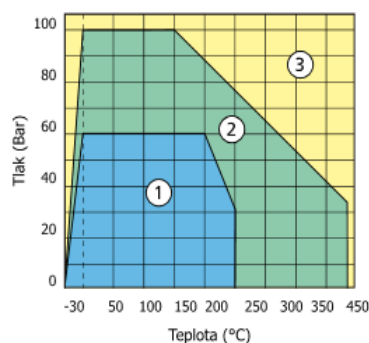
Temacarb

Špeciálna tesniaca doska vyrobená na báze uhlíkových vlákien a špeciálnych prísad spojených vysoko kvalitným NBR. Použitie je predovšetkým pre vyššie teploty a tlaky, hlavne pre prehriatu paru. Je vhodný i pre zásadité média.

Certifikácia : GOST

Technické údaje	Temacarb
farba	čierna
možnosť pletiva	áno
označenie podľa DIN 28 091-2	FA-CA-1-0 (ST)
označenie podľa ASTM F 104	F712 110 M6 (M7)
max. teplota - krátkodobá [°C]	450
max. teplota - trvalá [°C]	250
max. teplota - pre paru [°C]	250
max. tlak [bar]	100
typické parametre zo skúšiek 2 mm dosky	
hustota DIN 28090-1 [g/cm³]	1,5-1,9
stlačiteľnosť % ASTM F 36 [%]	9
zotavenie ASTM F 36 [%]	50
stálosť v tlaku DIN 52 913, 175°C [MPa]	32
špec. množstvo netestnosti DIN 3535-6/99 [mg/(s*m)]	0,05
odolnosť proti účinku kvap.	
olej IRM%903% (5h/150°C) ASTM F 146 [%]	3
ASTM kvapalina B (5h/23°C) ASTM F 146 [%]	5

- 1 - doporučená oblasť použitia v súlade s chemickou odolnosťou
- 2 - rozšírená oblasť použitia, doporučená konzultácia
- 3 - túto oblasť použitia je nutné konzultovať



tabuľka chemickej odolnosti tesniacich materiálov

A - doporučené
B - aplikácia podľa prevádzkových podmienok
C - nepoužiteľný

	Tenafast economy	Tenafast	Tenaflex	Tenasil nová generácia	Tenasil HT	Tenaplast	Tenacarb	Tenasil titan	Tenacid
acetón	B	B	B	B	B	B	B	A	A
acetylén	A	A	A	A	A	A	A	A	A
benzén	B	B	A	A	A	A	A	A	A
benzín	B	B	A	A	A	A	A	A	A
cukor	A	A	A	A	A	A	A	A	A
cyklohexanol	B	B	A	A	A	A	A	A	A
cyklohexanon	C	C	B	B	B	B	B	A	B
čpavok	B	B	A	A	A	A	A	A	A
dibutylftalát	A	A	A	A	A	A	A	A	A
dušik	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ethylén	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ethylénglykol	A	B	A	A	A	A	A	A	A
ethyléter	A	A	A	A	A	A	A	A	A
fenol	C	C	C	C	C	C	C	C	B
glycerín	A	A	A	A	A	A	A	A	A
hydrogénfosforečnan amónny	B	B	A	A	A	A	A	A	A
hydrogénsiričitán sodný	B	B	A	A	A	A	A	A	A
hydrogénuhličitan sodný	B	B	A	A	A	A	A	A	A
hydroxid sodný	B	B	B	B	B	B	B	B	A
hydroxid vápenatý	B	B	A	A	A	A	A	A	A
chlór suchý	B	B	A	A	A	A	A	A	A
chlorid bárnatý	A	A	A	A	A	A	A	A	A
chlorid hlinitý	A	A	A	A	A	A	A	A	A
chlorid sodný	A	A	A	A	A	A	A	A	A
chloroform	C	C	B	B	B	B	B	A	B
chlorovodík suchý	B	B	A	A	A	A	A	A	A
isooktan	B	B	A	A	A	A	A	A	A
jodid draselný	A	A	A	A	A	A	A	A	A
kyanid draselný	B	B	A	A	A	A	A	A	A
kyselina boritá	B	B	A	A	A	A	A	A	A
kyselina dusičná (20%)	C	C	C	C	C	C	B	B	A
kyselina chlorovodíková (20%)	C	C	B	B	B	A	A	B	A
kyselina mravenčia (10%)	B	B	A	A	A	A	A	A	A
kyselina octová (100%)	C	C	B	A	A	A	A	A	A
kyselina sírová (65%)	C	C	C	C	C	C	C	B	A
kyselina vínna	A	A	A	A	A	A	A	A	A
methylenchlorid	C	C	A	C	C	C	C	A	C
nafta	B	B	A	A	A	A	A	A	A
olej hydraulický (minerálny)	B	B	A	A	A	A	A	A	A
oxid uhličitý	A	A	A	A	A	A	A	A	A
para	B	B	A	A	A	A	A	A	B
petrolej	B	B	A	A	A	A	A	A	A
zemný plyn	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ropa	C	C	A	A	A	A	A	A	A
silikónový olej	B	B	A	A	A	A	A	A	A
síran meďnatý	A	A	A	A	A	A	A	A	A
síran sodný	A	A	A	A	A	A	A	A	A
terpentín	A	A	A	A	A	A	A	A	A
tetrachlormethan	C	C	B	B	B	B	B	A	B
toulen	C	C	A	A	A	A	A	A	A
transformátorový olej	B	B	A	A	A	A	A	A	A
uhličitan sodný	A	A	A	A	A	A	A	A	A
pitná voda	A	A	A	A	A	A	A	A	A
vzduch	A	A	A	A	A	A	A	A	A
xylén	B	B	A	A	A	A	A	A	A