

Bezazbestové tesniace dosky

Vláknito-gumové tesniace dosky

Všeobecné údaje:

rozmer dosky: 1,5x1,5 m

Ďalšie rozmery dosiek možno vyrobiť podľa požiadaviek zákazníka

tolerancia: $\pm 2\%$

hrúbka: 0,4 / 0,5 / 0,8 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 / 4,0 / 5,0 mm
s pletivom 0,8 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 / 4,0 / 5,0 mm

tolerancia hrúbky:

0,4-0,8 $\pm 0,1$ mm

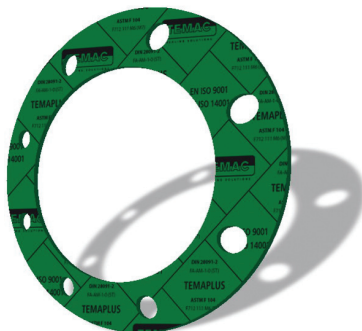
1,0-5,0 $\pm 10\%$

povrch:

Všetky dosky sú vyrábané s jednostrannou potlačou

vložka z pletiva:

Väčšiu časť typov je možné dodať vrátane vložky z pletiva



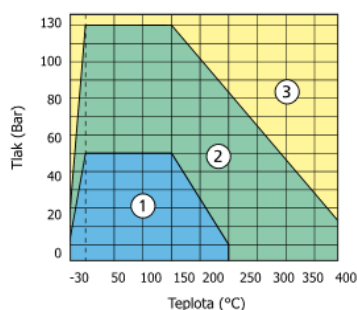
Temaplus

Univerzálna tesniaca doska obsahujúca vysoko odolné aramidové vlákna, tepelne odolné spojené so špeciálnym NBR. Pre svoje výborné mechanické vlastnosti je vhodná pre oleje, pohonné hmoty, mazivá, alkoholy, plyny, uhľovodíky, chlad, kvapaliny, slabo kyslé a zásadité média.

Certifikácia: DNV-GL, GOST

Technické údaje	Temaplus
farba	zelená
možnosť pletiva	áno
označenie podľa DIN 28 091-2	FA-AM-1-0 (ST)
označenie podľa ASTM F 104	F712 111 M6 (M7)
max. teplota - krátkodobá [°C]	450
max. teplota - trvalá [°C]	250
max. teplota - pre paru [°C]	200
max. tlak [bar]	130
typické parametre zo skúšiek 2 mm dosky	
hustota DIN 28090-1 [g/cm³]	1,6-1,9
stlačiteľnosť % ASTM F 36 [%]	10
zotavenie ASTM F 36 [%]	50
stálosť v tlaku DIN 52 913, 175°C [MPa]	32
špec. množstvo netestnosti DIN 3535-6/99 [mg/(s*m)]	0,03
odolnosť proti účinku kvap.	
olej IRM%903% (5h/150°C) ASTM F 146 [%]	3
ASTM kvapalina B (5h/23°C) ASTM F 146 [%]	5

- 1 - doporučená oblasť použitia v súlade s chemickou odolnosťou
- 2 - rozšírená oblasť použitia, doporučená konzultácia
- 3 - túto oblasť použitia je nutné konzultovať



tabuľka chemickej odolnosti tesniacich materiálov

A - doporučené
B - aplikácia podľa prevádzkových podmienok
C - nepoužiteľný

	Tenafast economy	Tenafast	Tenaflex	Tenasil nová generácia	Tenasil HT	Tenaplus	Temacarb	Tenasil titan	Tenacid
acetón	B	B	B	B	B	B	B	A	A
acetylén	A	A	A	A	A	A	A	A	A
benzén	B	B	A	A	A	A	A	A	A
benzín	B	B	A	A	A	A	A	A	A
cukor	A	A	A	A	A	A	A	A	A
cyklohexanol	B	B	A	A	A	A	A	A	A
cyklohexanon	C	C	B	B	B	B	B	A	B
čpavok	B	B	A	A	A	A	A	A	A
dibutylftalát	A	A	A	A	A	A	A	A	A
dušik	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ethylén	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ethylénglykol	A	B	A	A	A	A	A	A	A
ethyléter	A	A	A	A	A	A	A	A	A
fenol	C	C	C	C	C	C	C	C	B
glycerín	A	A	A	A	A	A	A	A	A
hydrogénfosforečnan amónny	B	B	A	A	A	A	A	A	A
hydrogénsiričitán sodný	B	B	A	A	A	A	A	A	A
hydrogénuhličitan sodný	B	B	A	A	A	A	A	A	A
hydroxid sodný	B	B	B	B	B	B	B	B	A
hydroxid vápenatý	B	B	A	A	A	A	A	A	A
chlór suchý	B	B	A	A	A	A	A	A	A
chlorid bárnatý	A	A	A	A	A	A	A	A	A
chlorid hlinitý	A	A	A	A	A	A	A	A	A
chlorid sodný	A	A	A	A	A	A	A	A	A
chloroform	C	C	B	B	B	B	B	A	B
chlorovodík suchý	B	B	A	A	A	A	A	A	A
isooktan	B	B	A	A	A	A	A	A	A
jodid draselný	A	A	A	A	A	A	A	A	A
kyanid draselný	B	B	A	A	A	A	A	A	A
kyselina boritá	B	B	A	A	A	A	A	A	A
kyselina dusičná (20%)	C	C	C	C	C	C	B	B	A
kyselina chlorovodíková (20%)	C	C	B	B	B	A	A	B	A
kyselina mravenčia (10%)	B	B	A	A	A	A	A	A	A
kyselina octová (100%)	C	C	B	A	A	A	A	A	A
kyselina sírová (65%)	C	C	C	C	C	C	C	B	A
kyselina vínna	A	A	A	A	A	A	A	A	A
methylenchlorid	C	C	A	C	C	C	C	A	C
nafta	B	B	A	A	A	A	A	A	A
olej hydraulický (minerálny)	B	B	A	A	A	A	A	A	A
oxid uhličitý	A	A	A	A	A	A	A	A	A
para	B	B	A	A	A	A	A	A	B
petrolej	B	B	A	A	A	A	A	A	A
zemný plyn	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ropa	C	C	A	A	A	A	A	A	A
silikónový olej	B	B	A	A	A	A	A	A	A
síran meďnatý	A	A	A	A	A	A	A	A	A
síran sodný	A	A	A	A	A	A	A	A	A
terpentín	A	A	A	A	A	A	A	A	A
tetrachlormethan	C	C	B	B	B	B	B	A	B
toulen	C	C	A	A	A	A	A	A	A
transformátorový olej	B	B	A	A	A	A	A	A	A
uhličitan sodný	A	A	A	A	A	A	A	A	A
pitná voda	A	A	A	A	A	A	A	A	A
vzduch	A	A	A	A	A	A	A	A	A
xylén	B	B	A	A	A	A	A	A	A